weber.tec glass

Mortero adhesivo blanco para asentamiento y tomado de juntas de bloques de vidrio

- Impermeable
- Elevada adherencia
- ☐ Fácil de usar
- Gran trabajabilidad
- No ataca al hierro



APLICACIONES

Mortero premezclado blanco apto para la ejecución de asiento y tomado de juntas de bloques de vidrio en vertical.

Tanto en interior como en exterior.

RECOMENDACIONES DE USO

Realizar los trabajos con separadores plásticos para obtener espesores parejos. No aplicar con temperaturas inferiores a 10° ni superiores a 30°.

Respetar la cantidad de agua de amasado recomendada.

Proteger del agua de lluvia por 24hs.

Los bloques de vidrio deberán estar limpios, secos y excentos de polvo.

Para paneles con superficies mayor a 10m2 es recomendable colocar juntas de dilatación.

Para a elevación de tabiques se hará por paños de hasta 5 hiladas como máximo por mano.

OBSERVACIONES

No mojar los bloques de vidrio

No agregar ningún componente adicional, axcepto agua limpia en el empaste.

CARACTERÍSTICAS DE EMPLEO

Tiempo de reposo: 5 min.

Tiempo de puesta en servicio: 24 a 48hs dependiendo de las condiciones climáticas Vida de la pasta: 30min.

Estos tiempos pueden alargarse a baja temperatura o acortarse a temperatura elevada.

MÁS INFORMACIÓN

PRESENTACIÓN



Bolsa de papel de 25kg Bolsa plástica de 5 kg

COLORES

Blanco

FICHA PROBLEMA-SOLUCIÓN

□¿Cómo as entar y tomar juntas de bloques de vidrio en forma fácil y segura?



COMPOSICIÓN

Cemento blanco, cargas minerales blancas de granulometría clasificada, aditivos químicos.

PREPARACIÓN SOPORTE

La base deberá estar limpia, seca y libre de polvo.

Si se utilizará un armazón metálica, dentro de la cual se disponen los bloques de vidrio, verificar que la misma este perfectamente amurado.

Para iniciar el asentamiento es necesario verificar la horizontalidad de la base y el plomo de las referencias verticales donde serán asentados los bloques.

Certifique que las dimensiones del área a cubrir coincida con un número entero de bloques de vidrio, ya que los mismos no pueden ser cortados.

Comprobar la planeidad del soporte, se pueden corregir coin la misma mezcla 24hs antes de la colocación.

MODO DE EMPLEO



Amasar weber.tec glass con 1 lt de agua limpia por cada 5 kg the material hasta obtener una pasta homogénea, firme y sin grumos. La mezcla puede ser manual o mecánicamente. Dejar reposar 5 min.



Extender weber.tec glass sobre los bloques de vidrio (ambas caras). Presionar hasta el aplastamiento del material. Utilizar espaciadores. Colocar varillas metálicas conforme a recomendaciones del fabricante de bloques.



Retirar el exceso de material dejando un remarcado de las juntas. Rellenar faltantes si es necesario. Esperar apróx. 30 min. y efectuar el alisado final con un rejuntador terminando la limpieza con una esponja.

PRESTACIONES

Densidad del polvo: 1.25 gr/cm³ Densidad de la masa: 2 gr/cm³

Densidad del producto endurecido: 2.10gr/cm³

Estos resultados se han obtenido en ensayos realizados en condiciones standard, y pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra.

Nota: Si desea más información, solicítela a través de nuestra línea de consulta Servi Plus.

RENDIMIENTO

22 kg/m2 para 1 cm de espesor (bloques de vidrio de 19 x 19 cm)

REFERENCIAS

¿Cómo as entar y tomar juntas de bloques de vidrio en forma fácil y segura?

CONSERVACIÓN

12 meses a partir de la fecha de fabricación, en envase original cerrado, no expuesto al sol y al abrigo de humedad.

